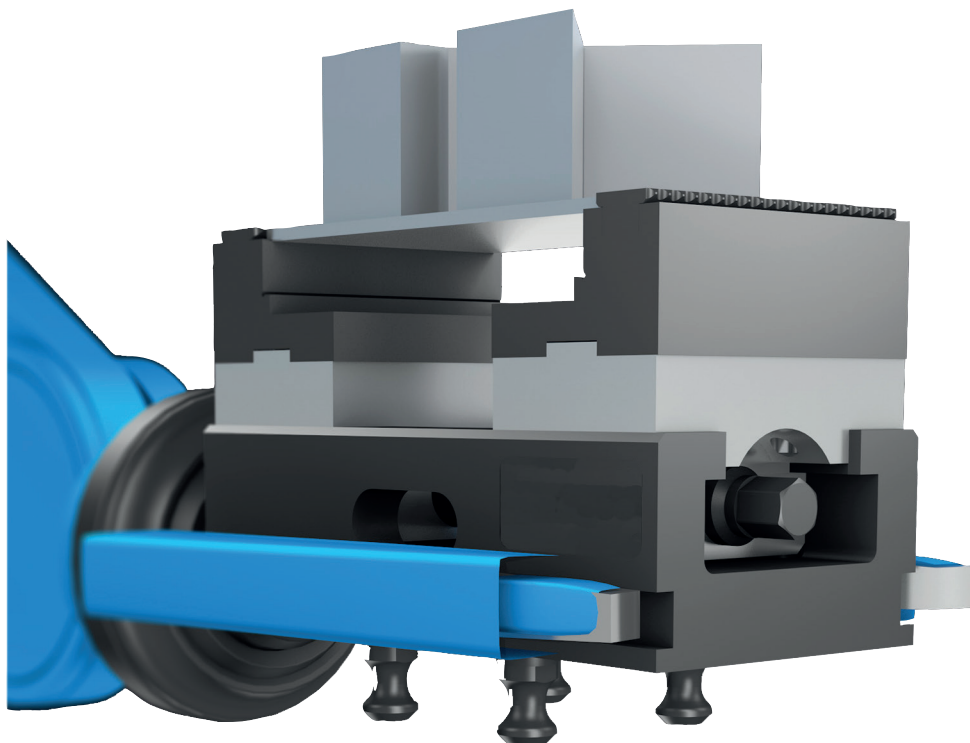


Nota tecnica per tenditore centrico

Tenditore centrico azionato meccanicamente

Precisione di centraggio +/- 0,02 mm su tutto il campo di serraggio.

Si raccomanda l'uso di una chiave dinamometrica per raggiungere una forza di serraggio controllata.



Possibilità di collegamento flessibili:

1. Supporto per sistema di serraggio a punto zero. Accoppiamento 25H6/M12.
In ogni tenditore centrico sono integrati fori passanti e filettati per il fissaggio dei perni di bloccaggio per il sistema di serraggio a punto zero. In questo modo, questi tenditori, possono essere utilizzati sui comuni sistemi di serraggio a punto zero.
2. Supporto per sistemi di movimentazione / automatizzabile.
Inoltre, è possibile trasportare i tenditori centrici tramite sistemi di movimentazione.
3. Supporto con flangia di adattamento per sistema modulare M12/Ø12F7, passo del modulo 50 mm.
Il montaggio con una flangia di adattamento idonea per sistemi modulari M12/Ø12F7 assicura un posizionamento flessibile sugli elementi base con sistema modulare.
4. Supporto diretto sulla tavola della macchina.
Con le cave di fissaggio laterali è possibile, secondo le esigenze, fissare le morse centriche sulla tavola della macchina.

